

Затверджую

Директор коледжу

Т. ОРОШАН

Розклад

навчальних занять для

Відокремленого структурного підрозділу «Лубенський фінансово-економічний фах

на II семестр 2023 - 2024 н

День	№ п	11 група	
Поведілок	1	Природничі науки (біологія і екологія)	Крят Л.І.
	2	Інформатика (інформатика і комп.техніка)	Дзюба С.М./Конкіна Т.М.
	3	Українська література	Гулак А.О.
Вівторок	1	Захист України (дівчата)	Кащенко О.О.
	2	Математика	Копотун Н.Г.
	3	Історія: Україна і світ	Бибик Ю.А.
	4	<u>Технології (вступ до спеціальності)</u> Зарубіжна література	<u>Кочерга Т.І.</u> Сліпаченко М.А.
	5	Захист України (юнаки)	Кащенко О.О.
Середа	1	<u>Громадянська освіта (соціологія)</u> Математика	<u>Шарапова Н.В.</u> Копотун Н.Г.
	2	Інформатика (інформатика і комп.техніка)	Дзюба С.М./Конкіна Т.М.
	3	Українська мова	Гулак А.О.
	4	Фізична культура	Скребець І.А.
Четвер	1	Захист України (дівчата)	Кащенко О.О.
	2	Природничі науки (фізика і астрономія)	Конкіна Т.М.
	3	<u>Історія: Україна і світ</u> Українська література	<u>Бибик Ю.А.</u> Гулак А.О.
	4	Іноземна мова	Грисюк А.О.
	5	Захист України (юнаки)	Кащенко О.О.
П'ятниця	1	Технології (вступ до спеціальності)	Кочерга Т.І.
	2	<u>Природничі науки (хімія)</u> Природничі науки (фізика і астрономія)	<u>Крят Л.І.</u> Конкіна Т.М.
	3	Фізична культура	Скребець І.А.

Заст. директора з навчальної роботи

